

Con objeto de mejorar la gestión de residuos orgánicos en diversas industrias, ZoitechLab ha desarrollado una nueva línea de productos biológicamente activos, que son capaces de favorecer la descomposición natural de diferentes residuos orgánicos, y de este modo optimizar los costes de tratamiento y prevenir problemas medioambientales.

El **ZoiMax Almidón** presenta en su formulación mezcla de varios microorganismos que fueron especialmente seleccionados de ecosistemas naturales por su alta capacidad para descomponer y mineralizar residuos orgánicos ricos en almidón, siendo ideal para reducir la carga orgánica y contaminante en residuos y efluentes tales como:

- Aguas madres que se utilizan como medios de cultivo en la fabricación de antibiótico
- Pulpa de remolacha, bagazo de caña de azúcar y demás desperdicios de la industria azucarera
- Desperdicios de cervecería o de destilería
- Desperdicios de panificadoras e industria de producción de pastas, galletas y dulces.

### Características

- Formulación en gel de alta solubilidad.
- Alto rango de temperatura de acción: entre 15°C y 40°C
- Alto rango de pH de acción: 5,0 - 9,0;
- Producto muy estable: 1 año de caducidad
- Seguro: No tóxico, No cáustico, No corrosivo, No volátil, No inflamable.

### Utilidad

- Reduce la carga orgánica de residuos sólidos, lodos y efluentes con alto contenido en almidón.
- Reducción del impacto ambiental y de la emanación de gases tóxicos y fétidos de instalaciones industriales.
- Acción prolongada de los microorganismos extremadamente resistentes.
- Efectivo en degradación de residuos tanto aeróbica como anaeróbica.
- Producto totalmente natural y seguro.

### Forma de uso

Aplicar semanalmente 10 ml de **ZoiMax Almidón** diluido en 1 L de agua para un metro cúbico de efluente a ser tratado. Utilizar recipientes limpios y agua sin agentes desinfectantes. Se puede emplear con ayuda de una bomba pulverizadora.